



Надлежащим образом высверленное монтажное отверстие является крайне важным составляющим для оптимальной работы датчика давления расплава. Плохо обработанные отверстия могут привести к повреждению, вызывающему некорректный выходной сигнал или даже полный отказ.

Набор для сверления отверстий для установки преобразователя содержит необходимые сверла и метчики для обработки стандартного монтажного отверстия, включая специальное направляющее сверло, необходимое для обработки посадки на 45 градусов. Наборы для сверления доступны для монтажного отверстия 1 / 2-20 (KF12) и монтажного отверстия M18x1,5 (KF18)

ПРОЦЕДУРА СВЕРЛЕНИЯ ПОД 1/2-20"

1. Сначала высверлить сверлом 9/32".
2. Далее рассверлить сверлом 5/16" разверткой.
3. Определить глубину для отверстия 45/100 (.458"), оставляя минимально .225" для 5/16" (.312"). С помощью 29/64" сверла высверлить с небольшим избытком для шага 7.
4. Высверлить сверлом 17/32", если необходимо, чтобы оставить приблизительно 1" от 29/64" отверстия.
5. Обработать 1/2-20 метчиком, не касаясь скошенного участка, выполненного сверлом 29/64".
6. Обработать окончательно глубину с 1/2-20 UNF чистовым метчиком.
7. Осмотреть отверстие, при необходимости доработать сверлом 29/64".

КОД ЗАКАЗА

		KF
НАБОР СВЕРЛЕНИЯ		
1/2-20 UNF	12	
M18x1.5	18	

KF12 и KF18 в комплекте со сверлами, разверткой, метчиками и инструкцией.

GEFRAN оставляет за собой прав вносить любые изменения без предварительного извещения.